



# POLYCAR 60-2

TIG-сварка холодной и горячей проволокой, AVC, OSC

**Сварочная головка открытого типа  
для сварки толстостенных труб большого диаметра**



**POLYSOUDE**  
THE ART OF WELDING

# Polycar 60-2

Сварочная головка открытого типа  
для сварки труб большого диаметра

Универсальность и качество

Механическая система управления напряжением дуги Arc Voltage Control (AVC) и функция поперечных колебаний (OSC) для многопроходной сварки труб с толстыми и средней толщины стенками («калачей» и вентиляей)

## Преимущества

- ▶ Минимальные радиальные и коаксиальные размеры
- ▶ Модульный дизайн для орбитальной ВИГ-сварки холодной и подогретой проволоки
- ▶ Особенно подходит для сварки толстостенных труб
- ▶ Многофункциональная сварочная головка воспроизводит все движения квалифицированного сварщика и выполняет многопроходную сварку
- ▶ Спроектирована с учетом возможности работы в тяжелых условиях окружающей среды
- ▶ Специальная головка Narrow Gap для увеличения производительности при варке глубоких и узких стыков

Продолжительный срок службы, благодаря жаростойким материалам и замкнутому контуру водяного охлаждения

Поворотная горелка для сварки угловых швов ( $\pm 15^\circ$ )

Горелка с керамическим соплом и газовой линзой для формирования ламинарного потока газа

Замкнутый контур автоматического регулирования для обеспечения скорости сварки в постоянном или импульсном режиме

Результат 50-летнего опыта  
разработки сварочных технологий



Рекомендуемые  
источники  
питания



### ▶ PS 406

400 А, “все включено”,  
Arc Voltage Control (AVC)  
Torch Oscillation Control (OSC),  
трехфазное питание



### ▶ P 6

300 А, “для любых приложений”,  
программирование через РС или  
на сенсорном экране  
с системами AVC и ,  
OSC (Torch Oscillation Control)  
трехфазное питание

нием  
кодной

Быстрое позиционирование

Датчик положения

Вариант поставки,  
сконструированный для  
минимизации аксиальных  
размеров

Встроенный податчик  
проволоки с шпулей  
до 1,5 кг



Блок горелки с AVC, OSC и устройством позиционирования проволоки



Податчик проволоки, смонтированный на направляющей



Хромированные направляющие кольца



Горелка "V2 Narrow Gap" для стенок толщиной до 75 мм

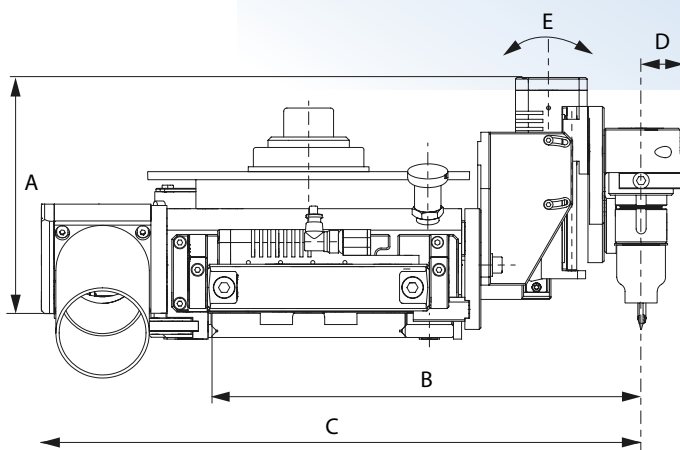


### ► Серия РС

от 300 до 600 А,  
модульный дизайн для  
лучшей адаптации к вашим  
задачам.  
Интерфейс для механизированных  
и роботизированных устройств,  
трехфазное питание



Сварочный процесс / вариант поставки	CW - ВИГ холодн. пров.	NW - ВИГ горяч. пров.	LP - ВИГ холодн. пров.
Внешний диаметр	≥ 168 мм / 6"		
· А (мин. радиальное расстояние до окружения)	190 / 167 мм	190 / 167 мм	146 / 135 мм
· AVC – Arc Voltage Control	60 мм	60 мм	30 мм
· OSC - Oscillation Control	60 мм		
· В (аксиальный размер направляющего кольца)	146,5 мм		
· С (пространство в аксиальном направлении, необходимое для работы)	от 375 до 435 мм (OSC = 60 мм)		
Двигатели AVC и OSC сладеров	Шаговый двигатель		
Скорость перемещения в направлении оси ASC	10 - 500 мм/мин		
Скорость перемещения горелки в направлении осцилляции OSC	20 - 1000 мм/мин		
Угол отклонения горелки	± 15°		
Макс. сварочный ток (А)	300 А		
Диаметр электродов	2,4 (стандартный) / 3,2 / 4,0 мм		
Привод сварочного троллера	Двигатель постоянного тока		
Диапазон скоростей сварки	20 - 400 мм/мин		
Встроенная катушка с проволокой	200 мм / 5 кг	200 мм / 5 кг	100 мм / 1,5 кг
Привод подачи проволоки	DC motor, closed loops		
Скорость подачи проволоки	95 - 2068 мм / мин	360 - 7929 мм / мин	95 - 2408 мм / мин
Диаметр проволоки	0,8 мм (other dia. on request)		
Масса сварочного автомата (без пакета шлангов)	9 кг		



ТИП	Размеры в мм				
	А мин	В мин	С	D	E
TIG FF	190/167	266,5	108,5	27	± 15°
TIG FC	190/167	266,5	108,5	27	± 15°
TIG LP	146/135	266,5	108,5	27	± 15°



## Опциональные аксессуары

- Зубчатые кольца для всех диаметров труб
- Шлифованные вольфрамовые электроды
- Версия ВИГ-подогретая проволока для высокой скорости плавления
- Инструмент и быстроизнашивающиеся детали
- 15 м удлинитель пакета шлангов
- Встроенная видеосистема
- Компактный чемодан для упаковки, транспортировки и хранения