

MW – СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ ЗАКРЫТОГО ТИПА

ВИГ-сварка соединений «труба – труба»



- Орбитальная ВИГ-сварка труб, фитингов и присоединительных элементов с внешним диаметром от 6 мм/ 0,25" до 170 мм/ 6,35".
- Особенно подходит для сварки труб из аустенитных, высоколегированных сталей и титана.
- Сварочная головка фиксируется по обеим сторонам сварного шва и формирует закрытую камеру для защитного газа и сварочной дуги.
- Во время сварки сварочная головка остается неподвижной, держатель электрода в виде зубчатого венца и вольфрамовый электрод вращаются вокруг трубы.



Источник сварочного тока PS164 со сварочной головкой серии MW

Отличительные характеристики

- Совместимы со всеми источниками сварочного тока «ПОЛИСУД».
- Продолжительный срок службы благодаря жаростойким материалам и замкнутому контуру водяного охлаждения.
- Небольшие габаритные размеры сварочной головки для применения в стесненных в радиальном и осевом направлении условиях.
- Встроенные в рукоятку кнопки управления.
- Подпружинивающие сменные зажимные вкладыши TCI™ из титана для компенсации изменения диаметра трубы в пределах допуска и выполнения требований к «чистоте» сварки.
- Замкнутый контур автоматического регулирования для обеспечения точности скорости сварки в постоянном или импульсном режиме.
- Датчик импульсов для управления сварочным циклом в соответствии с действительной позицией горелки в градусах угла.
- Держатель электрода (зубчатый венец) самостоятельно возвращается после выполнения сварки в исходную позицию или в положение раскрытия (для снятия головки).



Опции и принадлежности

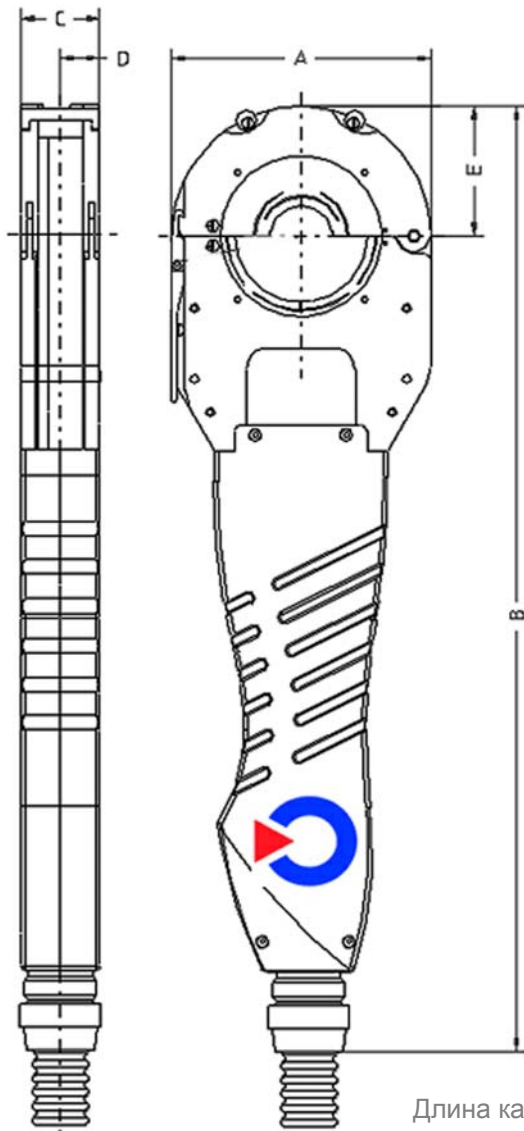
- Зажимные вкладыши TCI™ из титана для всех диаметров метрических или дюймовых труб.
- Комплект для сварки «труба-отвод», включающий смещенный держатель электрода, зажимные вкладыши и защитные уплотнители. Комплект также подходит для сварки фитингов и присоединительных элементов с небольшим прямолинейным участком.
- Удлинитель пакета шлангов 15 м.
- Комплект для постановки прихваток вручную с водоохлаждаемой ВИГ-горелкой.
- Адаптер для подключения второй сварочной головки.
- Компактный чемодан для упаковки, транспортировки и хранения.
- Шлифованные вольфрамовые электроды.
- Инструмент и быстроизнашивающиеся детали.

MW 170

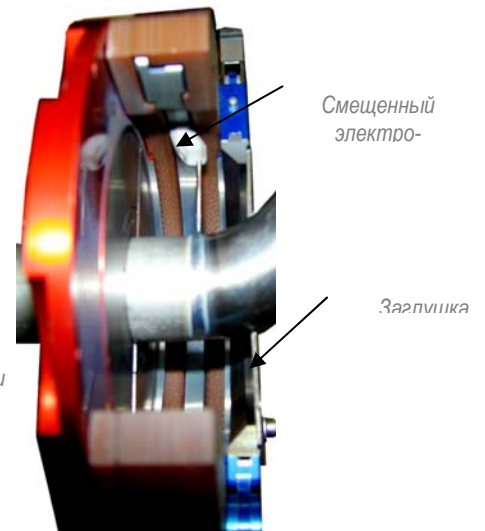


MW – сварочные головки закрытого типа

Технические характеристики.



Длина кабеля: 5,5 м



Комплект для сварки
трубы с отводом

Тип	Внешний диаметр трубы мм/ дюймы		Габаритные размеры в мм				
	от	до	A	B	C	D	E
MW 40	6 - 40 мм	1/4" - 1 1/2"	100	430	38	19	50
MW 65	12 - 65 мм	1/2" - 2 1/2"	126	458	38	19	63
MW 115	25 - 115 мм	1" - 4 1/2"	200	547	46	23	100
MW 170	80 - 170 мм	3 1/8" - 6 5/8"	290	580	63	31,5	145

Тип	Смещение электр. 1 – 5 мм	Смещение электр. 2 – 11 мм	Смещение электр. 3 – 8,4 мм
	Макс. внешний диаметр трубы		
MW 40	33,7	19,05	
MW 65	60,3	42,4	
MW 115	114,3	101,6	
MW 170			168,3