

# УНР-2 – ГОЛОВКА ЗАКРЫТОГО ТИПА

## ВИГ-сварка соединений «труба – труба»



УНР 1500-2 с съемной системой зажима и гибкими TCI™ зажимными втулками

- Орбитальная ВИГ-сварка труб, фитингов и присоединительных элементов с внешним диаметром от 1,6 мм / 1/16" до 33,7 мм / 1 1/3".
- Особенно подходит для сварки труб из аустенитных, высоколегированных сталей и титана.
- Сварочная головка фиксируется по обеим сторонам сварного шва и формирует закрытую камеру для защитного газа и сварочной дуги.
- Во время сварки сварочная головка остается неподвижной, держатель электрода в виде зубчатого венца и вольфрамовый электрод вращаются вокруг трубы.

### Модульная концепция



Модуль «зубчатый венец – держатель электрода»  
УНР 250-2: 1/4"  
УНР 500-2: 1/2"  
УНР 1500-2: 1 1/3"

Рукоятка

## Отличительные характеристики

- Совместима со всеми источниками сварочного тока «ПОЛИСУД».
- Специальный подвод защитного газа для предотвращения окисления и выброса твердых частиц.
- Модульная концепция:
  - Рукоятка
  - Модуль «зубчатый венец – держатель электрода» 1/4" ; 1/2" ; 1 1/3"
  - Съемная система зажима.
- Ассиметричная конструкция для сварки фитингов с небольшим прямолинейным участком.
- Подпружинивающие сменные зажимные кассеты (УНР 250-2 и 500-2) или зажимные вкладыши TCI™ из титана (УНР 1500-2) для компенсации изменения диаметра трубы в пределах допуска и выполнения требований к «чистоте» сварки.
- Небольшие габаритные размеры сварочной головки для применения в стесненных условиях в радиальном и осевом направлении.
- Замкнутый контур автоматического регулирования для обеспечения точности скорости сварки в постоянном и импульсном режиме.
- Датчик импульсов для управления сварочным циклом в соответствии с действительной позицией горелки в градусах угла.
- Держатель электрода (зубчатый венец) самостоятельно возвращается после выполнения сварки в исходную позицию или в положение раскрытия (для снятия головки).



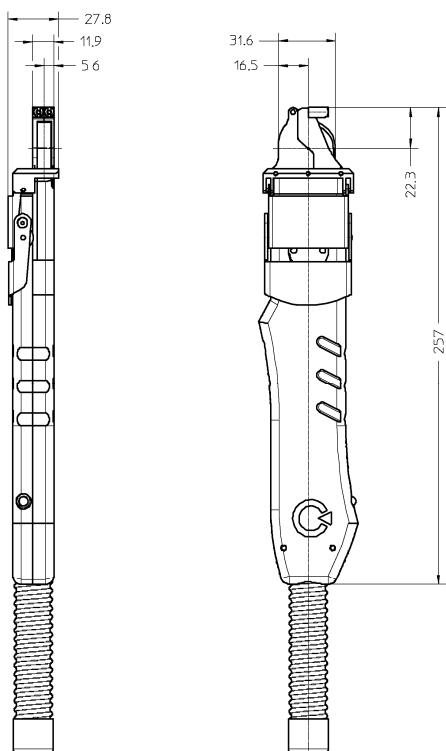
УНР 250-2 с зажимными кассетами

## Опции и принадлежности

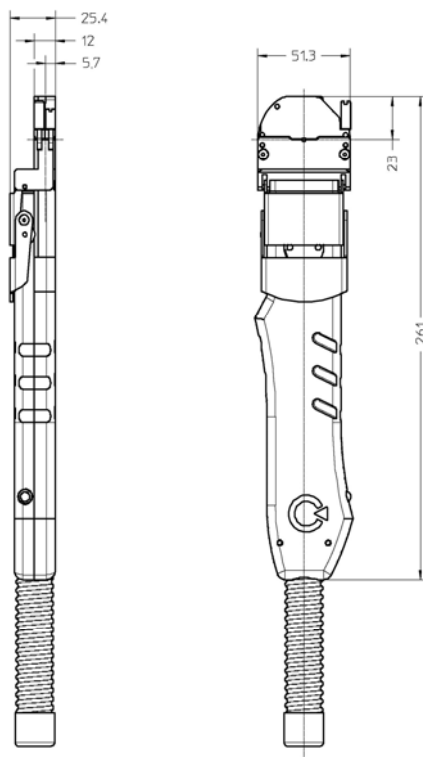
- TCI™ зажимные вкладыши из титана для всех диаметров метрических или дюймовых труб.
- Съемные "Fixture-блоки" для микрофитингов гарантируют прекрасное позиционирование свариваемых торцов и высокое усилие зажима (УНР 500-2).
- Взаимозаменяемые модули «зубчатый венец – держатель электрода» 1/4" ; 1/2" ; 1 1/3" для оптимального использования осевого и радиального пространства вокруг сварного шва.
- 15 м удлинитель пакета шлангов.
- Комплект для постановки прихваток вручную с водоохлаждаемой ВИГ - горелкой.
- Адаптер для присоединения второй сварочной головки.
- Компактный чехол для упаковки транспортировки и хранения.
- Шлифованные вольфрамовые электроды.
- Инструмент и быстроизнашивающиеся детали.

# УНР-2 – СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА ЗАКРЫТОГО ТИПА

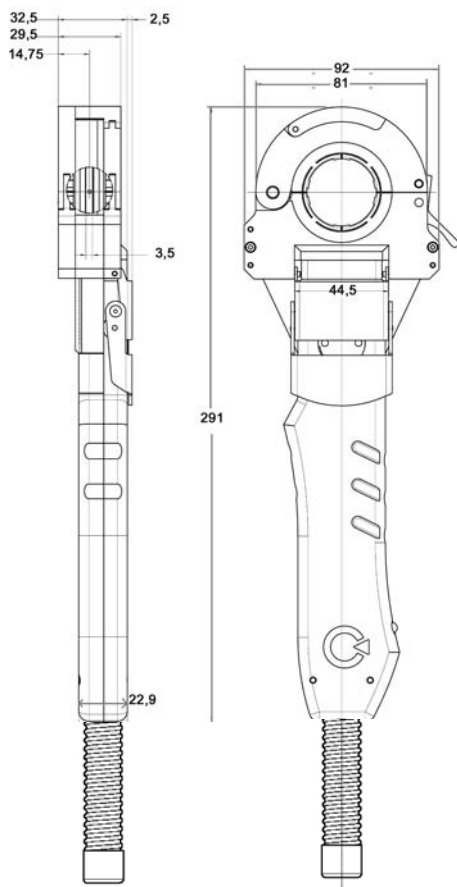
## Технические характеристики



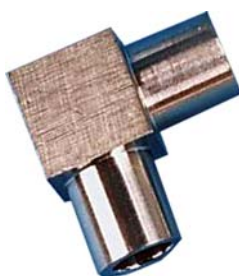
УНР 250-2



УНР 500-2



УНР 1500-2



Угловой элемент



Блок крепления для УНР 500-2



Т

*Прекрасное позиционирование свариваемых торцов и высокое усилие зажима (УНР 500-2)*

Длина кабеля: 5,5 м

Тип	Внешний диаметр трубы мм / дюймы	
	от - до	
УНР 250-2	1,60 – 6,35 мм	$\frac{1}{16}'' - \frac{1}{4}''$
УНР 500-2	3,00 – 12,70 мм	$\frac{1}{8}'' - \frac{1}{2}''$
УНР 1500-2	6,00 – 33,70 мм	$\frac{1}{4}'' - 1\frac{1}{3}''$