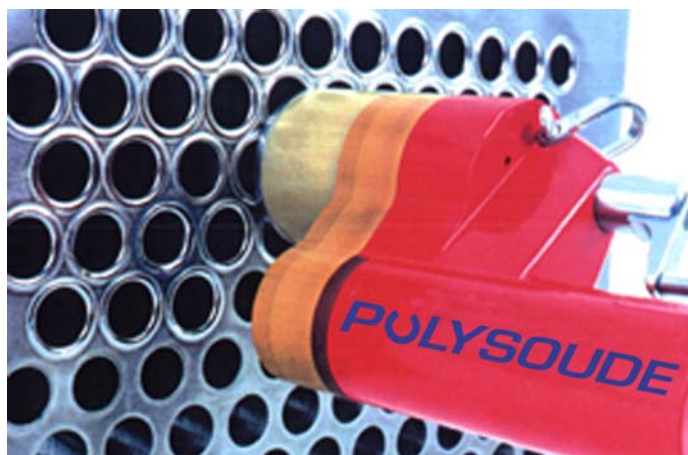


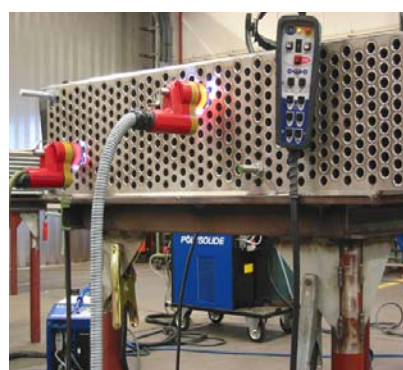
Закрытая сварочная головка TS 25

ВИГ- сварка соединений «труба – трубная доска»



TS 25 с насадкой (колпаком) для подачи защитного газа

- Орбитальная ВИГ- сварка соединений «труба - трубная доска». От внутреннего диаметра 10 мм /0,4", до внешнего диаметра 25 мм/1".
- Специальная газовая защита для сварки титана, сплавов типа инконель и других восприимчивых к окислению материалов.
- Сварочная головка крепится и центрируется на свариваемой трубе при помощи дорна.
- Во время сварки сварочная головка остается неподвижной, электрод вращается вокруг трубы.



Сварочный источник серии PS идеален для применения со сварочными головками серии TS

Отличительные характеристики

- Совместима со всеми источниками сварочного тока «ПОЛИСУД».
- Самофиксирующая система крепления сварочной головки.
- Возможность вращения горелки без ограничения числа оборотов, отсутствие запутывания кабелей, посредством коллектора, который обеспечивает сварочную головку током, защитным газом, охлаждающей жидкостью.
- Замкнутый контур автоматического регулирования для обеспечения точности скорости сварки в постоянном или импульсном режиме.
- Датчик импульсов для управления сварочным циклом в соответствии с действительной позицией электрода, определяемой углом поворота.
- После успешного выполнения сварки электрод самостоятельно возвращается в исходную позицию.



Несколько сварочных головок могут одновременно обслуживаться одним сварщиком

Опции и принадлежности

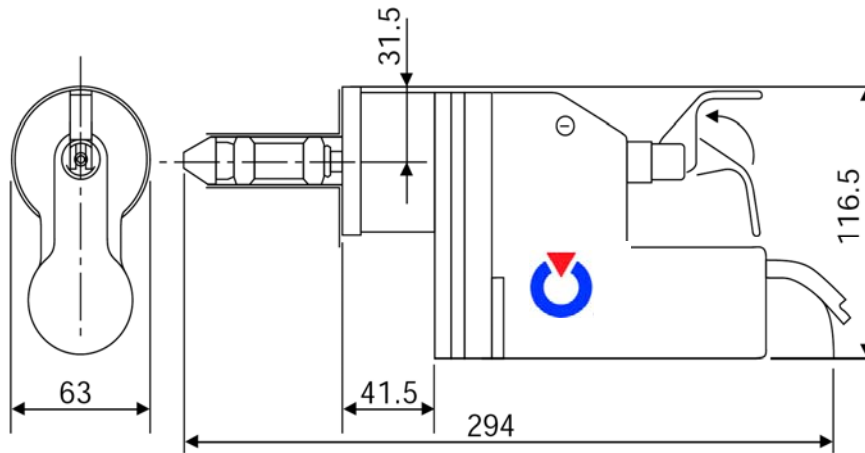
- Дорн для крепления и центрирования.
- 15 м удлинитель пакета шлангов.
- Адаптер для присоединения второй сварочной головки.
- Компактный чемодан для упаковки транспортировки и хранения.
- Шлифованные вольфрамовые электроды.
- Инструмент и быстроизнашивающиеся детали.



Центрирование / крепление с помощью дорна и рычажного механизма

Закрытая сварочная головка TS 25

Технические характеристики



Длина кабеля: 9 м

Мин. внутренний диаметр трубы	10 мм
Макс. внешний диаметр трубы	25,4 мм
	При необходимости сварки труб других размеров – специальное исполнение
Продолжительность включения	100 А / 20 % 70 А / 50 %
Охлаждение горелки	Замкнутый контур водяного охлаждения
Положение трубы / тип сварки:	
- «заподлицо»	●
- утопленное	1 мм макс.
- выступающее	0,5 мм макс.
- сварка изнутри	○
Позиционирование / центрирование	Дорн для центрирования и крепления
Насадка (колпак) для создания газовой защиты	●
Масса	1,5 кг. (без пакета шлангов)

- Стандартное исполнение
- Дополнительная опция